

**BODYCOTE
SOLUTIONS
10 ANS!**

BODYCOTE INVESTIT POUR SES PARTENAIRES

/// DÉCOUVERTE

- Une fonction simple, des applications expertes
- Le cut power, façon Blount
- Connectés pour usiner juste
- Micro-Technic, au micron près
- Precilor, l'usineur à cœur

/// FILIÈRE

- Safran choisit Bodycote Serres-Castet
- MedAccred, accréditation stratégique pour Pusignan

/// AGENDA

- Les événements Bodycote

/// GROUPE

- Bodycote et Safran, partenaires

Bodycote

■ **TRAITEMENTS THERMIQUES**

- Traitements bainitiques
- Traitements des alliages de titane
- Traitements des alliages légers (Al)
- Traitements des fontes
- Traitements sous vide
- Traitements sous atmosphères contrôlées
- Traitements par le froid
- Recuits magnétiques
- Hypertrempes d'aciers inoxydables (mises en solution)
- Recuits - Normalisations - Détentes - Stabilisations
- Durcissement structural
- Traitements de durcissement superficiel par induction
- Cémentation/Carbonituration
- Cémentation et Carbonituration basse pression
- Cémentation des aciers inoxydables : NIVOX 4®, KOLSTERISING®
- Nitruration gazeuse
- Nitruration/Nitrocarburation Basse Pression : NITRAL®, CARBONITRAL®, NITRALUM®, NITRAFI®
- Nitrocarburation gazeuse post-oxydée : CORR-I-DUR®, NITRALOX®
- Traitement OXY-BLACK
- Nitruration/Nitrocarburation Ionique : NIVOX®, HARDINOX®, SULFIONIC®
- Sulfonituration : SULFINUZ®
- Nitruration du Titane : TINITRON®

■ **ASSEMBLAGES MÉTALLIQUES**

- Brasage en four à tapis
- Brasage sous vide
- Brasage des alliages légers
- Brasage induction
- Soudage par faisceau d'électrons EBW

■ **COMPRESSION ISOSTATIQUE À CHAUD**

- Pièces moulées de fonderie
- Métallurgie des poudres
- Assemblage par diffusion

■ **INGÉNIERIE DES SURFACES**

- Implantation Ionique IMPLANTEC®
- Projections Thermiques : Plasma Haute-Energie, HP/HVOF, ArcJet, Flamme Poudre, Flamme Fil

■ **DIVERSES PRESTATIONS ASSOCIÉES**

- Expertises métallurgiques
- Essais mécaniques (traction, résilience)
- Dégraissage

01

ÉDITO

- Penser le service comme un produit

02-03

DÉCOUVERTE

- Une fonction simple, des applications expertes

DÉCOUVERTE

- Le cut power, façon Blount

04-05

DÉCOUVERTE

- Connectés pour usiner juste

FILIÈRE

- Safran choisit Bodycote Serres-Castet

06-07

FILIÈRE

- Medaccred, accréditation stratégique pour Pusigan

DÉCOUVERTE

- Micro-Technic, au micron près

08-09

DÉCOUVERTE

- Precilor, l'usineur à cœur

GROUPE

- Bodycote et Safran, partenaires

Bodycote Solutions est une publication du Groupe Bodycote
Parc technologique de Lyon
ILENA Park - Bât B2 - 117 allée des Parcs - 69 792 Saint-Priest cedex - Tél. 04 37 23 82 00

Directeurs de la publication : Éric Denisse, Philippe Prince // **Directeur de la rédaction :** Sylvain Batbedat
Crédits photos : Bodycote, Chambrelan, Blount International, Precilor, Puget Production Mécanique, Micro Technic, Safran Helicopter Engines.
Tirage : 4800 exemplaires
Imprimeur : Imprimerie Fouquet Simonet
Conception - Réalisation : artemium - Laurent Annino // **Maquette :** Olek Do // **Rédaction :** Hervé Heurteau
2 rue des Mûriers - Villa Créatis - 69 009 LYON - Tél. 04 78 36 50 27



PENSER LE SERVICE COMME UN PRODUIT

Dans le monde de la sous-traitance, chacun déclare offrir un bon service à ses clients : c'est fort légitime, mais que dit cette affirmation ? Que la notion de service n'est qu'un plus délivré à discrétion selon les situations, les clients... Chez Bodycote, la notion de service se construit autrement et s'articule étroitement avec ses métiers, ses savoir-faire.

En cohérence avec sa stratégie d'accompagnement de ses clients, Bodycote poursuit sa démarche d'amélioration de ses sites, tant en matière de qualité, que de procédés. À l'image des sites de Pusignan et de Nogent qui, pour leurs clients du secteur médical, sont désormais accrédités MedAccred, véritable garantie de qualité. Comme Saint-Rémy-en-Mauges, 4 sites GI sont actifs dans ce secteur et certifiés ISO 13485. Ces accréditations et certifications génèrent des prestations connexes de services : le service s'inclut dans le produit.

Dans le même temps, Bodycote sait aussi agir pour accompagner la croissance de ses clients sur la durée. Dans le domaine de l'aéronautique par exemple, Bodycote a récemment déployé des investissements significatifs supportés par des relations à long terme et des engagements pluriannuels. Plus que du service !

Oui, pour nous, le service constitue le meilleur des produits, notre différence... Votre numéro Bodycote Solutions l'illustre en se faisant l'écho des savoir-faire de nos partenaires industriels. En leur donnant la parole, ils démontrent leur talent et prouvent qu'il est encore possible d'innover et de se développer sur des secteurs historiques tels que les lames de coupe pour le secteur agricole et le jardinage de loisirs, l'outillage ou la mécanique de précision...

Ce numéro 20 fête l'anniversaire des 10 ans du magazine Bodycote SOLUTIONS ! Au fil des ans, le magazine a su vous donner la parole, valoriser votre expertise et diffuser les retours d'expérience, mais aussi mettre en avant les technologies et développements de Bodycote... toujours au service de ses clients.

Bonne lecture !

Éric Denisse
Président A&GI Western & Southern Europe

Philippe Prince
Vice-Président AD&E H.T. & S.T. Europe

“
Chez
Bodycote,
la notion
de service
se construit
autrement
et s'articule
étroitement
avec ses
métiers, ses
savoir-faire.
”

BODYCOTE SOLUTIONS HORS-SÉRIE

Pour en savoir plus sur nos procédés, documentez-vous et procurez-vous notre Solutions hors-série **"Quels procédés et traitements choisir ?"**

- Contact : 04 72 93 10 45 ou bernadette.dumoulin@bodycote.com

Suivez notre actualité et visitez notre site www.bodycote.com



UNE FONCTION SIMPLE, DES APPLICATIONS EXPERTES

Depuis près de 60 ans, Chambrelan déploie son savoir-faire en conception et fabrication de glissières télescopiques à billes et rails de guidage linéaire pour les industriels du monde entier.



La clé du succès

De glissières de 150 mm à plus de 2 m, en extensions totales ou partielles, de solutions de guidage spécifique en produits sur-mesure, en diversité des matériaux travaillés, Chambrelan a su s'écarter de la glissière standard, de la petite quincaillerie, pour se spécialiser dans les applications expertes en petites ou grandes dimensions. Ses donneurs d'ordres sont ainsi des industriels de toutes filières: aéronautique (ouverture du nez du Falcon), ferroviaire, véhicules professionnels (SUV furbishing, camion de pompiers...), industrie mécanique (lignes de production), agroalimentaire... les besoins sont variés, les applications et les réponses Chambrelan sont nombreuses. Sur son marché, Chambrelan est aujourd'hui le seul français à opérer... Un élément clé de sa réussite conforté par sa capacité à distribuer directement ses produits à ses clients.

Bodycote accompagne Chambrelan dans sa croissance

Depuis plus de 8 ans, Bodycote accompagne Chambrelan en proposant des solutions techniques pertinentes, expertisées, validées et consolidées par la DDT Bodycote. En proximité, le site de Saint-Aubin-lès-Elbeuf (76) assure la totalité des traitements de composants (comme le Nitralox, entre autres) pour augmenter la dureté superficielle des

chemins de roulement et ainsi améliorer le frottement et la résistance à l'usure ou pour optimiser l'accroche d'un zingage... Pour ce partenaire, Bodycote investit en procédés basse pression sur le site de Saint-Aubin et confirme ainsi sa capacité à répondre aux besoins. Au fil du temps, la collaboration s'amplifie!

Votre contact

Philippe Bédier
+33(0)6 8780 6248
philippe.bedier@bodycote.com

/// POINTS CLÉS

- CA: 12 M€ dont 75 % à l'export
- Plus de 40 distributeurs à travers le monde

/// TÉMOIGNAGE

« Nous travaillons au 0,1 mm, la précision au micron n'est pas notre sujet. En revanche, nous avons des besoins très particuliers en traitements: c'est avec Bodycote que nous les développons. Référencé Alstom, Bombardier... nous sommes fiers de travailler de tels marchés. »

Olivier Gandolfo,
Directeur Technique

LE CUT POWER, FAÇON BLOUNT

Forêts, jardins et exploitations agricoles sont les terrains fréquentés par les produits du groupe américain Blount International, plus connu sous sa marque commerciale Oregon. Portrait sans coupe d'un leader.

L'expertise made in France comme socle de croissance
C'est en 2011 que Blount International rachète un acteur français majeur de la fabrication d'outils coupants, la société PBL située à Civray (86). Cette acquisition propulse l'entité au cœur d'un groupe aux ambitions internationales qui compte bien faire du site de Civray, sa tête de pont européenne. Sept ans plus tard, Blount Civray est devenu auprès des constructeurs européens, le leader dans son métier de la conception et la production de pièces coupantes destinées aux segments de la motoculture de plaisance et des machines agricoles.



Des process complets pour du produit sur mesure

Découpage laser ou à l'outil, usinage, emboutissage, soudage et produits finis, Blount Civray propose à ses clients des solutions globales, du co-développement à la production en masse. Sa spécificité tient dans sa capacité à concevoir et fabriquer des pièces coupantes de 9 cm (couteaux rotatifs de faucheuse) aux barres de coupe de 11 m de long (lame de moissonneuse). Ces pièces, comme toutes celles produites sur le site, sont des pièces de sécurité; le site a donc choisi d'intégrer des moyens high-tech et des compétences « Technique et Qualité » de premier ordre. Ce dispositif intégré apporte indépendance et maîtrise totale des process: l'équipe peut ainsi accompagner de façon per-

formante chaque projet et chaque client dans ses développements.

Bodycote soutient l'expertise Blount

Blount Civray réalise près de 40 à 60 outils d'emboutissage et de découpe par an, et c'est Bodycote Le Subdray qui en assure les traitements. En navette hebdomadaire, les équipes ont organisé les flux et sécurisé ainsi les délais nécessaires aux exigences du marché.

En collaboration étroite et régulière, les deux sites améliorent leurs gammes de traitements de trempe, cherchent à rationaliser les temps respectifs de fabrication et de traitement: du grain à moudre pour Civray et Le Subdray...

Votre contact

Cédric Reze
+33(0)6 82 59 38 77
cedric.reze@bodycote.com

/// POINTS CLÉS

- CA: 20 M€
- 72 % du CA réalisé à l'export
- 160 collaborateurs
- Plus de 15 millions de pièces produites en 2017

/// TÉMOIGNAGE

« Impliqué dans toutes les étapes de développement des pièces de nos clients, j'apprécie de pouvoir compter sur des partenaires fiables. Bodycote en fait partie et soutient efficacement notre activité. »

Clément Berland, Manager R&D

/// NOS CLIENTS, VOS MÉTIERS

CONNECTÉS POUR USINER JUSTE

Pour les donneurs d'ordres les plus exigeants de l'industrie, Puget montre qu'entreprendre au vert et être ultra-connecté est compatible.

De l'atelier à l'usine
C'est à la croisée de trois départements, la Saône-et-Loire, le Jura et l'Ain, qu'a commencé l'aventure familiale Puget Production Mécanique. En 1974, un tour et une perceuse... il n'en fallait pas plus pour qu'Hubert Puget se lance dans l'usinage de précision et plus précisément dans la fabrication de « fusées » pour le ferroviaire. Avec les oiseaux pour seuls témoins et des clients satisfaits, la petite affaire a rapidement prospéré.

Connecté pour performer

Dès 1981, Puget Père s'équipait d'un des premiers tours à commande numérique. Osé à ce moment, mais indispensable pour délivrer de la haute qualité... Voilà sans doute l'une des clés de la réussite de cette PME : innover et savoir investir dans les outils d'avenir. Jérôme Puget, attentif à la transformation numérique des process industriels, a réalisé des investissements significatifs en matière de connectivité. L'ERP gestion de production, le SI global et une toute nouvelle flotte de tablettes déployées communiquent et s'enrichissent mutuellement des données introduites et échangées. L'équipe a même développé des applications spécifiques à ses process ; traçabilité des productions par code à barres, gestion des outils par armoire connectée, machines roboti-

sées et prochainement accompagnées d'écrans plats... L'industrie 4.0 dans un cadre champêtre ! Ces investissements réguliers ont permis de proposer des prestations de très haute qualité, une réactivité et une fiabilité maximales, de la fabrication de pièces complexes prototypes, aux moyennes séries et au montage de sous-ensembles.

Bodycote comme partenaire expert

Aujourd'hui, Puget Production Mécanique sert des marchés aussi différents que ceux de la machine spéciale agro-alimentaire, le nucléaire, le pétrole, le ferroviaire, le manège à sensations, mais retient particulièrement l'attention des grands donneurs d'ordres et des sous-traitants de l'aéronautique et de la défense.

Puget usine et fabrique des pièces à partir d'un large éventail de matières, des



plus tendres aux plus dures. Les aciers fortement alliés, l'inox austénitique ou martensitique, l'aluminium et les fontes sphéroïdales sont confiés au site de Pusignan (69) pour des traitements de nitruration, de sulfunitrocarburation, de nitralox, de durcissement structural ou encore de trempe + cryogénie. Un peu plus de 10 t de pièces circulent ainsi entre les deux sites tous les ans. La collaboration déjà ancienne se consolide peu à peu grâce à une confiance et une réactivité partagées. À suivre !

Votre contact

Fabrice Dodille
+33(0)6 80 33 62 28
fabrice.dodille@bodycote.com

/// POINTS CLÉS

- CA en croissance depuis 2003
- 30 % du CA réalisé à l'export

- Certifié ISO 9001 :2015, BVQI n°FR040626-1
- Certifié EN9100:2016
- 2000 m² de plateau usine tempérée

/// TÉMOIGNAGE

« Nous nous sommes intéressés très tôt à la numérisation de notre activité. Nous avons adopté des solutions informatiques existantes, mais nous avons aussi créé nos propres programmes. En les implémentant sur notre ERP et notre SI, nous gagnons en productivité et en réactivité. Accompagnés par Bodycote, partenaire de qualité, fiable, nous participons modestement, mais avec efficacité, à l'élan de l'Industrie du Futur ! »

Jérôme Puget, PDG Puget Production Mécanique

/// AÉRONAUTIQUE

SAFRAN CHOISIT BODYCOTE SERRES-CASTET

De la projection à la finition... pour répondre aux besoins de Safran Helicopter Engines, le site Bodycote Serres-Castet augmente ses capacités HVOF Coating et lance une nouvelle chaîne intégrant une gamme complète de prestations.



Le choix de l'expertise Bodycote, la proximité

Dans le cadre du récent contrat conclu entre les groupes Safran et Bodycote, c'est en effet l'équipe du site de Serres-Castet qui assure désormais les solutions expertes appliquées sur les pièces de turbines à gaz d'hélicoptères conçus et fabriqués par Safran Helicopter Engines. En proximité de l'usine Safran de Bordes (64), elle organise un flux de production régulier et une prestation globale dont l'objectif est d'améliorer les caractéristiques mécaniques de ces composants critiques de moteurs, les pales de turbines. Projection thermique, traitement thermique et finition-polissage confèrent aux pièces traitées une capacité à résister à de très hautes températures et à des vitesses de fonctionnement extrêmes.

Un contrat au long cours

L'expertise avérée de Bodycote, ses investissements consacrés au projet et la proximité des sites de production garantissent aux partenaires un gain significatif de productivité, de délais maîtrisés. Dans cette perspective, Bodycote Serres-Castet et Safran Helicopter Engines Bordes se sont engagés sur ce projet pour 10 ans.

Intégrer un tel marché sur notre site de Serres-Castet est gratifiant : cela confirme la dynamique des acteurs locaux de la filière aéronautique et notre volonté de relever les défis industriels à venir.

Jean Beaure d'Augères,
General Manager Surface
Technology France



/// PALE DE SORTIE
DE CHAMBRE
DE COMBUSTION

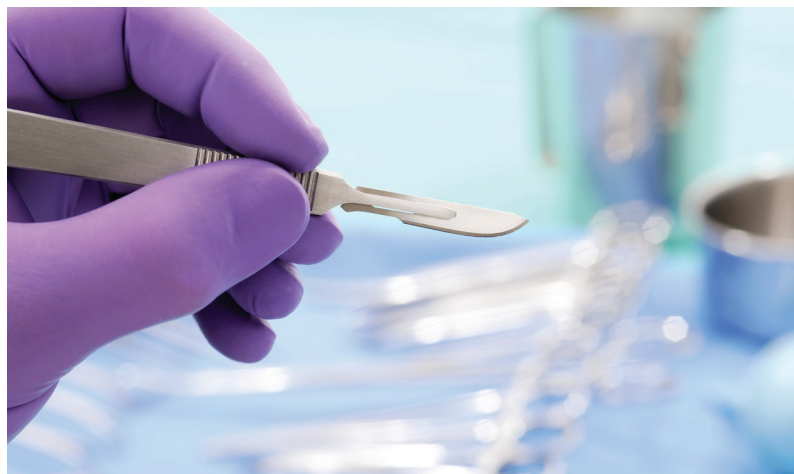
50000 trs/min
1000 °C



/// MÉDICAL

MEDACCRED, ACCRÉDITATION STRATÉGIQUE POUR PUSIGAN

Une nouvelle ère s'engage pour le site Bodycote Pusignan (69) qui vient tout juste d'obtenir une accréditation stratégique, le MedAccred. Après Nogent (52) en mars 2017, Pusignan est le second site Bodycote à passer avec succès cette accréditation : Bodycote renforce sa position sur un secteur à haute valeur ajoutée, le Médical.



Que garantit MedAccred ?

Au même titre que Nadcap en aéronautique, MedAccred valide pour le Médical un système de management industriel assurant un niveau de qualité requis des process destinés aux applications de prothèses et matériels médicaux. Des critères stricts d'audit sont établis et fondés sur les spécifications des principaux donneurs d'ordres et fabricants : ces critères leur assurent respect de ces exigences et qualité fournie. Quant à nous fournisseurs, l'adhésion à ces critères renforce

notre rigueur dans la maîtrise des process, la recherche d'une efficacité opérationnelle accrue et la mise en œuvre d'une démarche d'amélioration continue.

Avec les sites de Derby, UK et Ipswich, USA, Bodycote est la première société à recevoir l'accréditation MedAccred sur plusieurs sites.

Contacteur Pusignan

Hervé François
+33(0)4 72 05 18 40
herve.francois@bodycote.com

/// L'AVIS DE L'EXPERTE QUALITÉ

« Cette accréditation demande une grande rigueur quant au traitement réalisé et à la prise en compte des risques pour les patients que nous sommes ou serons peut-être un jour. Les fours utilisés doivent être parfaitement et précisément maîtrisés, de façon similaire à ce qu'exige l'accréditation Nadcap pour les pièces aéronautiques. Sur le marché, nous sommes innovants en la matière, car l'accréditation constitue un véritable atout pour l'avenir. En effet, nos clients français n'y font pas encore tous référence, mais MedAccred nous permet de répondre aux exigences des donneurs d'ordres américains qui occupent une place prépondérante sur le marché du Médical ; ceux-ci risquent d'ailleurs de l'imposer prochainement en France par le biais de leurs sous-traitants. »

Christine Deramaix,
Responsable
Qualité Centrale Bodycote

/// NOS CLIENTS, VOS MÉTIERS

MICRO-TECHNIC, AU MICRON PRÈS

Très implanté en Rhône-Alpes, Micro-Technic cultive sa réputation d'excellence en usinage de précision, en fabrication de machines spéciales et se positionne avec savoir-faire sur un marché en croissance, le médical.

Une offre complète

Créée en 1989 par Pascal Aceto, Micro Technic a débuté par la sous-traitance d'usinage de précision pour tous les secteurs de l'industrie. L'expertise mécanique qu'avait développée Pascal et son équipe a permis d'accroître l'activité de conception de machines spéciales, usinage et montage des ensembles sous cahier des charges ou conception-fabrication totale d'équipements. Plus récemment, l'équipe a développé le marché des dispositifs destinés à l'implantologie dentaire en exploitant ses savoir-faire en usinage de matériaux légers comme le titane et l'aluminium, en utilisant des technologies innovantes et fiables comme la soudure sans apport de métal. Fiches à os, implants dentaires ou ancillaires sont ainsi produits en courtes séries.

En 2011, Micro Technic intègre le groupe Micro Partner. En 2012, la société Laser Rhône-Alpes rejoint le groupe. Les 2 sociétés indépendantes et complémentaires forment alors un écosystème performant et capable de proposer aux clients une prestation complète usinage + soudure. En 2016, Micro Technic reprend l'activité machines spéciales d'AVSIS consolidant ainsi ses compé-

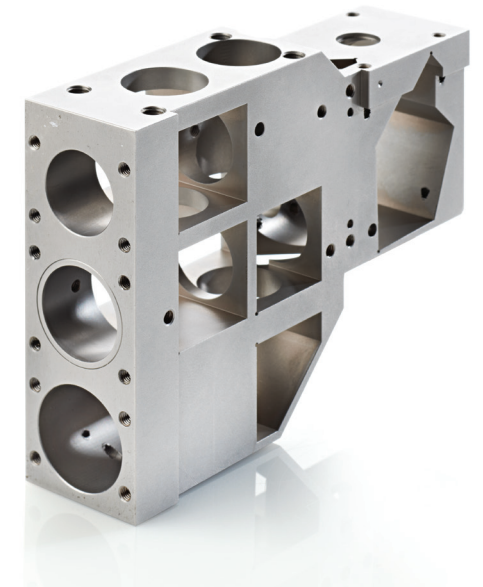
tences dans le secteur des machines utilisant les technologies du vide. C'est dans ce cadre favorable que Micro Technic se développe aujourd'hui sur sa région, mais aussi dans quelques pays à l'international.

Investir pour des marchés exigeants

En octobre 2017, Micro Technic et Laser Rhône-Alpes ont inauguré à Fontaine (38), un nouvel outil industriel. Cet espace réaménagé et mis à disposition des deux sociétés comprend une salle blanche ISO 7 de 160 m² dans laquelle un équipement de soudage laser est installé : une première en France ! Innovantes, ces installations permettent de développer les marchés du médical, de l'aéronautique et du semi-conducteur nécessitant la maîtrise de la propreté.

Bodycote accompagne la croissance de son partenaire

Bodycote est le partenaire privilégié de Micro Technic depuis sa création en 1989. Travaillant essentiellement en proximité avec le site de Voreppe (38), Micro Technic accroît peu à peu son volume de production en confiant au site de Pusignan (69) ses fabrications



destinées au secteur médical. Les certifications MedAccred et ISO 13485 du site de Pusignan garantissent la conformité aux exigences des donneurs d'ordres du médical.

Votre contact

Yannick Turon
+ 33 (0)6 82 85 27 38
yannick.turon@bodycote.com

/// POINTS CLÉS

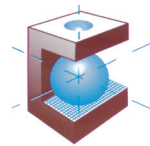
- CA : 8,4 M€
- 50 salariés

/// TÉMOIGNAGE

« Le niveau d'équipement des sites Bodycote et la technicité de ses équipes répondent exactement à nos exigences : sauf aléa rare, nos productions traitées sont conformes à l'attendu.

C'est un atout précieux quand on sait que nous traitons des pièces complexes. »

Lucio Maggio,
Directeur Général



PRECILOR, L'USINEUR À CŒUR

Maîtriser les aciers spéciaux, les superalliages et savoir les usiner : c'est la marque de fabrique de cet expert de l'usinage complexe et de la conception de machines spéciales. Le service en plus !

L'expérience d'un tourneur fraiseur

C'est en 1983 que Christian Muller, « tourneur-fraiseur-entrepreneur », crée Precilor qui peu à peu s'est développé et finalement composé de quatre entités spécialisées chacune en électroérosion, en usinage grandes dimensions ou en mécanique de précision... En 2007, quand Christian Muller vend ses entreprises, 6 de ses collaborateurs rachètent l'entité Precilor. Au cœur d'un bassin industriel actif, les nouveaux dirigeants adoptent des choix stratégiques et fondateurs du succès actuel de leur société : s'équiper en électroérosion, s'écarter de la production standard et développer le service autour de leurs savoir-faire d'outilleurs, concevoir des machines spéciales.

Des moyens humains et des investissements raisonnés

Les choix stratégiques seront portés par des investissements matériels réguliers et des renforts de compétences. Precilor se positionne alors comme un expert en usinage complexe, en fabricant de pièces uniques, en spécialiste des matériaux spéciaux. Dans le même temps, l'équipe se dote d'un service de dépannage H24 : ce volet de l'offre permettra de convaincre définitivement des marchés exigeants comme l'automobile, la sidérurgie, l'énergie ou la plasturgie fonctionnant en cadences soutenues.

Une collaboration construite et solide

Dans le cadre des liens étroits et historiques qui lient les deux groupes, Precilor confie à Bodycote le traitement de ses outillages et pièces mécaniques. Depuis le transfert de l'activité de Gandrange, c'est le site de Duttlenheim (67) qui assure la presque totalité de ce flux. Pour toujours améliorer la prestation attendue par Precilor, le site de Duttlenheim a élargi son offre et investit en équipements, notamment en Cémentation Basse

Pression trempe huile.

Une logistique adaptée – passage d'une navette quotidienne – complète le dispositif : délais de prestation optimisés et qualité assurée !

La relation se consolide au fil du temps et des solutions globales pérennes sont installées.

Votre contact

Stefan Lucas
+33(0)6 71 91 37 81
stefan.lucas@bodycote.com



/// POINTS CLÉS

- CA : 8 M€
- 74 collaborateurs
- 3500 m² d'ateliers
- Certifié ISO 9001 :2008

/// TÉMOIGNAGE

« Nous travaillons des matériaux particuliers que nos confrères ne prennent pas forcément en charge. De fait, nos besoins en traitement thermique sont très spécifiques. Bodycote est un partenaire précieux pour assurer le niveau de qualité que nous exigeons. »
Hervé Félix, Directeur Général

BODYCOTE ET SAFRAN, PARTENAIRES

Safran et Bodycote viennent tout juste de conclure un accord commercial remarquable qui se traduit par la signature d'un contrat-cadre. Le scope élargi des négociations a donné lieu à de nombreux et indispensables échanges juridiques, tant au niveau du nombre d'entités impliquées de part et d'autre, que du nombre de procédés et de la multiplicité des process et produits concernés. Ce contrat définit les attendus et les conditions générales d'exercice pour offrir plus de souplesse aux échanges quotidiens, mais il présente l'avantage majeur d'être déclinable aux tiers, fournisseurs de rang 1 de ce leader mondial en équipements aéronautiques.

« L'exercice est toujours délicat de négocier des conditions commerciales encadrées de conditions juridiques et d'assurances. Les deux parties ont fait preuve de patience et de bons sens pour conclure un accord juste. Il s'agit à présent de faire fructifier nos efforts, car ce contrat permettra aux interlocuteurs Safran et Bodycote de s'affranchir de la partie administrative et juridique et de se concentrer sur les dossiers à traiter en termes de performance et de compétitivité. » souligne Sylvain Testanière, Directeur des ventes AD&E.

/// INTERNATIONAL

Bodycote signe un contrat avec Rolls-Royce Aéronautique : il apportera sur les 15 prochaines années un chiffre d'affaires supplémentaire de plus de 160 m€ (environ 180 M€). Bodycote assurera différentes prestations telles que des traitements thermiques sous vide, de la compression isostatique à chaud pour des aubes de turbines sur les sites de Derby et Rotherham. Dans le cadre de cette collaboration, Bodycote accompagne Rolls-Royce dans sa montée en cadence de production de moteurs d'avions, les Trent XWB, Trent 1000, Trent 7000, Trent 700 et Trent 900.

Grâce à la qualité de ses prestations, le groupe Bodycote prouve une nouvelle fois le rôle essentiel qu'il joue dans la supply-chain de la filière aéronautique.

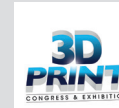
/// AGENDA

Bodycote participera prochainement à plusieurs manifestations et événements. Nous serons heureux de vous y accueillir.

5-7
juin 2018

3D Print Exhibition

Le salon de la Fabrication Additive à Lyon Eurexpo. Bodycote expose et présente ses offres de traitements sur pièces métalliques issues de fabrication additive.



13-14
juin 2018

45° Congrès A3TS

Le Congrès de l'A3TS regroupera l'ensemble des principaux acteurs de la profession du Traitement Thermique et de Surface, autour de conférences techniques.



16-22
juillet 2018

Farnborough International Airshow

Bodycote exposera au salon international de l'industrie aéronautique et spatiale.



25-28
sept. 2018

MICRONORA

Bodycote sera présent à Besançon (25) et exposera au salon international des microtechniques. Rejoignez-nous Hall B2, stand 325.



11-12
octobre 2018

Séminaire Bodycote - Air Liquide

« Traitements des organes de transmission : nouveaux enjeux matériaux et procédés » Voici le thème central de notre prochain séminaire Bodycote - Air Liquide qui regroupera 120 à 150 participants (donneurs d'ordres, prescripteurs...) autour de conférences techniques d'experts et industriels sur des exemples d'applications, de nouvelles tendances et développements innovants.

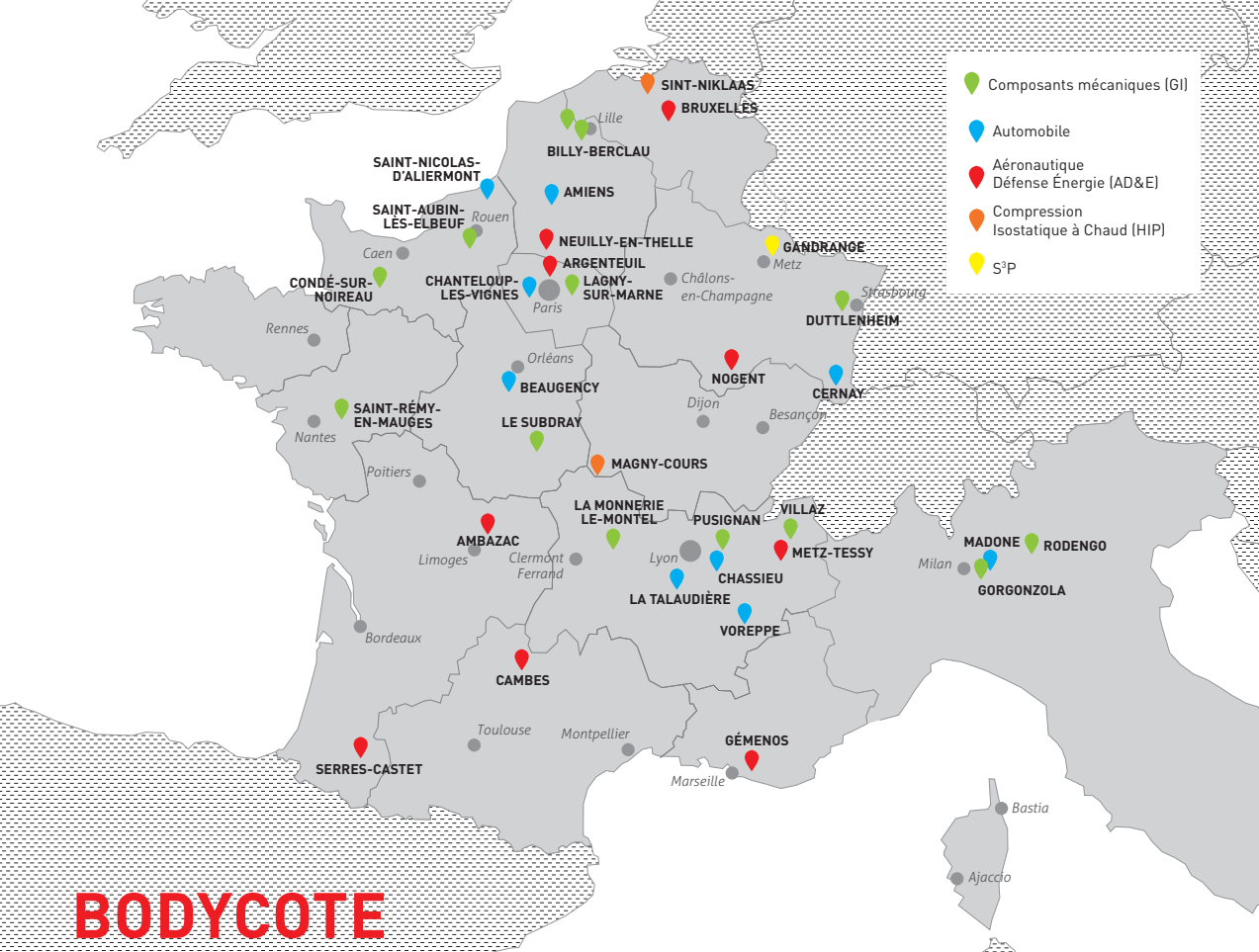


23-25
octobre 2018

SIANE

Salon régional à Toulouse. Le rendez-vous des industriels du Grand Sud. Bodycote y exposera.





BODYCOTE

UN RÉSEAU À VOTRE SERVICE

HAUTS-DE-FRANCE

- AMIENS : 03 22 67 31 00
- BILLY-BERCLAU (traitement thermique) : 03 21 79 31 31
- BILLY-BERCLAU (induction) : 03 21 08 70 20
- NEUILLY-EN-THELLE : 03 44 26 86 00

NORMANDIE

- CONDÉ-SUR-NOIREAU : 02 31 69 00 40
- SAINT-AUBIN-LÈS-ELBEUF : 02 35 77 54 89
- SAINT-NICOLAS D'ALIERMONT : 02 32 06 32 50

ÎLE-DE-FRANCE

- ARGENTEUIL : 01 30 25 95 15
- CHATELOUP-LES-VIGNES : 01 39 70 22 70
- LAGNY-SUR-MARNE : 01 64 12 71 00

GRAND-EST

- CERNAY : 03 89 75 71 25
- DUTTLENHEIM : 03 88 50 69 10
- GANDRANGE : 03 87 70 88 50
- NOGENT : 03 25 31 63 63

PAYS-DE-LA-LOIRE

- SAINT-RÉMY-EN-MAUGES : 02 41 49 17 49

CENTRE-VAL DE LOIRE

- BEAUGENCY : 02 38 46 97 00
- LE SUBDRAY : 02 48 26 46 89

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

- MAGNY-COURS : 03 86 21 08 10

NOUVELLE-AQUITAINE

- AMBAZAC : 05 55 56 85 13
- SERRES-CASTET : 05 59 33 14 37

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

- CHASSIEU : 04 72 47 30 00
- LA MONNERIE-LE-MONTEL : 04 73 51 40 34
- LA TALAUDIÈRE : 04 77 47 69 20
- METZ-TESSY : 04 50 27 20 90
- PUSIGNAN : 04 72 05 18 40
- VILLAZ : 04 50 60 23 60
- VOREPPE : 04 76 50 00 36

OCCITANIE

- CAMBES : 05 65 10 40 60

PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

- GÉMENOS : 04 42 32 01 20

BELGIQUE

- BRUXELLES : +32 22 68 00 20
- SINT-NIKLAAS : +32 37 80 68 00

ITALIE

- RODENGO : +39 030 68 10 209
- MADONE : +39 035 99 56 11
- GORGONZOLA : +39 029 53 04 218

Direction du Développement Technologique
PUSIGNAN : 04 72 47 61 10

Siège BODYCOTE : 04 37 23 82 00

Parc technologique de Lyon
Iléna Park - Bât B2
117 allée des Parcs
69792 SAINT-PIEST CEDEX

www.bodycote.com

