



Välkomna till oss på Bodycote
Ekonomi/Finans/IT/Inköp: Monica, Malinka, Dan, Sebastian, Gunnel, Ninette och Henrik.



Växel/R&D/Kundservice: Eija, Solmaz och Ewa.

Maximal kundservice är vårt fokus

Har du fått DIN egen kontaktperson på Bodycote ännu? Sedan årsskiftet arbetar vi för att du som kund skall ha EN kontakt hos oss. Oavsett om dina frågor gäller yt- eller värmebehandling kommer din egen speciella kontaktperson att kunna hjälpa dig.

Tanken med *en kund - en kontakt* är att det skall bli enklare för dig. Förhoppningen är att du skall bli lika nöjd med samarbetet som företagen Mora of Sweden och Robot System Products som du kan läsa om på nästa uppslag i detta nummer av *NEWS*. Vi har samarbetat med båda dessa företag under lång tid. Bodycote arbetar hela tiden för att bygga långsiktigare

och mer personliga relationer till alla våra kunder. Nya som gamla.

Under våren gjorde vi i Bodycotes säljteam en turné i de nordligare delarna av landet. På fem orter höll vi tillsammans med Stena Stål kostnadsfria seminarier. Träffarna behandlade bland annat vår Corr-I-Dur®-process och de stål och applikationer som Stena Stål tillhandahåller för den processen. Seminarierna var uppskattade, och vi planerar att ha fler sådana framöver. Hör gärna av dig om du är intresserad!



TEAM BODYCOTE

I DETTA NUMMER:

02**KUNDSERVICE***Mora of Sweden***03****KUNDSERVICE***Robot System Products***04****AKTUELLT***Bodycote satsar på framtiden*



VARJE ÄKTA DALAHÄST säljs för hand med en morakniv som härdat i Bodycotes bandugn. Thomas Eriksson visar upp en dalahäst.

En svensk klassiker

Morakniven. Lika genuint svensk som det stål och det trä den är gjord av. Kniven har en lång historia som genomsyras av äkta svensk hantverkstradition.

– Hög kvalitet till överkomligt pris, säger sortimentschef Thomas Eriksson på Mora of Sweden.

Den klassiska morakniven har tillverkats på samma plats sedan 1891, i Östnor, Mora.

– De var duktiga på stål och på laminering här, säger Thomas Eriksson. De tog fram en teknik som gav eggen hög prestanda samtidigt som den är lätt att slipa.

Laminatstål består av olika stål-kvaliteter som valsas ihop. När knivfabriken byggdes var det för att

rationalisera tillverkningen samtidigt som hantverkets precision överfördes till moderna maskiner. Och så jobbar Mora of Sweden än idag.

– Det kan alltid bli bättre, säger Thomas och berättar att han arbetat tillsammans med det företag som numera heter Bodycote sedan mer än 30 år tillbaka. Genom uppköp och namnbyten har de härdat och ytbehandlat knivblad och stål ihop.

– Samarbetet fungerar ypperligt. Det är en långsiktig relation med en proffsighet som leder in i framtiden.

Mora of Sweden tillverkar cirka tre miljoner knivar per år. Företaget har nära 400 olika produkter i sitt sortiment bland annat för hantverk, fritid och livsmedel.

”Hög kvalitet till överkomligt pris.”

- Bodycote härdar totalt cirka 200 000 knivblad/år.
- Mora of Sweden tillverkar cirka 3 miljoner knivar/år.
- Mora of Sweden har cirka 100 st anställda.
- Mora of Sweden omsätter cirka 120 miljoner kronor.

Sedan 1891 har all tillverkning skett i Mora. Man använder till största del lokala tillverkare/underleverantörer.

Många år tillsammans

Samarbetet mellan Robot System Products (RSP) och Bodycote började egentligen innan RSP fanns. Företaget är en avknoppning från ABB och erbjuder sedan tio år tillbaka tillbehörsprodukter till industrirobotar.

– Bodycote levererar bra kvalitet och har flera produkter som de är helt ensamma om, säger Jonas Odell.

Jonas är konstruktör på RSP. Det expanderande företaget konstruerar, tillverkar och säljer verktygsväxlar, svivlar och slangpaket.

De flesta detaljerna är Corr-I-Dur®-behandlade eller hårdanodiserade med eftertätning.

I Sverige finns RSP i Västerås. De har även en tillverkande enhet i Kina och kunderna finns över hela världen. 80 % av försäljningen går på export, och största kundsegmentet är bilindustrin.

– Våra produkter arbetar i svåra miljöer, säger Jonas. Vattenkyllning är ett måste i vissa processer, och då är korrosionsskyddet viktigt.

– Corr-I-Dur® är en process som Bodycote utvecklat själva och som ger ett väldigt bra korrosionsskydd.

För att uppnå optimala egenskaper i ytbehandling med Corr-I-Dur® krävs ett samarbete mellan RSP och Bodycote. Bara det faktum att vattnets pH-värde varierar gör att ytbehandlingen måste anpassas efter lokala förhållanden hos slutkunden. Många andra faktorer spelar också in, så som material, ytfinitet, ytrenhet och form/dimension.

Bodycote levererar bra kvalitet och har flera produkter som de är helt ensamma om.

– Vi har en bra kontakt med Mats Clarin på Bodycote, säger Jonas. Han är en erfaren expert och kan svara på det man har funderingar över.



JONAS ODELL OCH MATS CLARIN visar stolt upp Corr-I-Dur®-behandlade produkter.

AKTUELLT

INFORMATION

Frukostmöte i Värnamo

Välkommen till Bodycotes frukostmöte i Värnamo 11 september, 2013. Vi på Bodycote vill gärna visa upp vår hårdverkstad för verktygshärdning i vakuum och Corr-I-Dur®. Samtidigt som vi bjuder på en frukostbuffé kommer ni att få höra mer om våra framtida planer, bland annat lågtrycksuppkolning (LPC). På plats finns även representanter från Stena Stål.

Datum: 11 september. Frukostmötet börjar kl 07.30 och pågår fram till kl 09.30. Plats: Fabriksgatan 8, Värnamo. Anmälan sker till Ewa Falkemark, 031-332 19 91.

VÄRMEBEHANDLING

Bodycote satsar på LPC i Sverige

Bodycote Sverige installerar under hösten 2013 en unik LPC-ugn vid vår verkstad i Stockholm/Älvsjö. Ugnen är konstruerad med tre separata kammare för att möjliggöra största möjliga flexibilitet och därmed kunna möta de krav och förväntningar som våra kunder har på sina komponenter. Ugnen har möjlighet att kyla med både högtrycksgaskylning i separat kammare samt oljekylning i en anpassad kammare.

FÖRDELAR MED LPC

- Ingen randoxidering
- Klena och bottnade hål
- Renare detaljer
- Mindre formförändringar
- Bättre utmattningssegenskaper
- Ingen HTTP-struktur
- Snabbare process
- Ingen efterbearbetning
- Mindre miljöpåverkan

FRAMTIDEN

Ny anläggning i Västerås

Bodycote investerar i en ny toppmodern värmebehandlingsanläggning speciellt anpassad för värmebehandling av stora komponenter med behov av snabb kylning så som släckglödning av komponenter i rostfritt stål.

I anläggningen kommer vi att kunna utföra värmebehandlingsprocesser upp till 1 200°C och hantera chargevikter upp till 5 500 kg med en maximal storlek av 4000x2000x1500 mm. Värmebehandlingschargerna kommer att hanteras helt automatiskt. Hela kylförloppet i den 130 m³ stora kylbassängen övervakas både med termoelement och video för optimal kontroll och dokumentation. Allt för att möta högt ställda krav från våra kunder. Anläggningen kommer att vara färdig för produktion under hösten 2013.

Bodycote



HÄNDELSER & MÄSSOR 2013

SEMINARIER



Norrlandskusten, 15–19 april
Lidköping, 2 oktober
Göteborg, 16 oktober
Skövde, 17 oktober

ELMIA SUBCONTRACTOR



12–15 november,
monter B06:38

KONTAKTA OSS

För frågor eller mer information:

Bodycote
Spadegatan 23
Box 124
SE-424 65 Angered

+46 31 332 19 00
marknad.sverige@bodycote.com
www.bodycote.se

