



©ADIMENSIONS COMMUNICATION

PARTAGEZ NOTRE DYNAMIQUE



RETROUVEZ BODYCOTE AU MIDEST : HALL 6 • STAND N°6J98

/// DÉVELOPPEMENT COMMERCIAL

MIDEST 2012 : du 6 au
9 novembre

/// TECHNOLOGIE DE POINTE

Serres-Castet HVOF :
à l'heure de la
diversification

/// GROUPE

Duttlenheim : un an après
Bodycote au Texas

/// DÉCOUVERTE

Heli Air Design : un bel
appel d'air en aviation
légère

SATELEC ou l'innovation
dans les gènes

Bodycote

■ TRAITEMENTS THERMIQUES ET ASSEMBLAGES

- Traitements bainitiques
- Traitements des alliages de titane
- Traitements des alliages légers (Al)
- Traitements des fontes
- Traitements sous vide
- Traitements sous atmosphères contrôlées
- Traitements par le froid
- Recuits magnétiques
- Hypertrempes d'aciers inoxydables (mises en solution)
- Recuits - Normalisations - Détentes - Stabilisations
- Durcissement structural
- Traitements de durcissement superficiel par induction
- Nitrocarburation gazeuse post-oxydée :
CORR-I-DUR®, NITRALOX®
- Nitruration gazeuse
- Nitruration/Nitrocarburation Basse Pression :
NITRAL®, CARBONITRAL®, NITRALUM®, NITRAFI®
- Nitruration/Nitrocarburation Ionique :
NIVOX®, HARDINOX®, SULFIONIC®
- Sulfonitruration : SULFINUZ®
- Nitruration du Titane : IBE®, TINITRON®
- Cémentation/Carbonitruration
- Cémentation basse pression
- Cémentation des aciers inoxydables :
KOLSTERISING®, NIVOX 4®
- Brasage en four à tapis
- Brasage sous vide
- Brasage des alliages légers
- Brasage induction
- Soudage par faisceau d'électrons EBW

■ COMPRESSION ISOSTATIQUE À CHAUD

- Pièces moulées de fonderie
- Métallurgie des poudres
- Assemblage par diffusion

■ INGÉNIERIE DES SURFACES

- Implantation Ionique IMPLANTEC®
- Projections Thermiques :
Plasma Haute-Energie, HP/HVOF, ArcJet,
Flamme Poudre, Flamme Fil

■ DIVERSES PRESTATIONS ASSOCIÉES

- Expertises métallurgiques
- Essais mécaniques (Traction, résilience)
- Dégraissage

*EN COUVERTURE

Structuré autour de 3 zones de simulation (Formule 1, Endurance, Rallye) comprenant chacune 6 simulateurs, I-WAY comprend également de nombreux lieux d'activité, permettant de vivre une expérience globale : un Spa, un bar lounge, un restaurant avec deux terrasses, trois salles de conférence... un espace unique dédié aux moments d'exception et aux sensations nouvelles.

I-WAY, 4 rue Jean Marcuit, 69009 LYON - 06 45 47 81 33 - o.courtieux@i-way.fr - www.i-way.fr

01

ÉDITO

- Le mot du président

02-03

DÉVELOPPEMENT COMMERCIAL

- MIDEST 2012, du 6 au 9 novembre

TECHNOLOGIE DE POINTE

- Serres-Castet HVOF : à l'heure de la diversification

04-05

GROUPE

- Duttlenheim : un an après !

DÉCOUVERTE

- Heli Air Design : un bel appel d'air en aviation légère

06-07

DÉCOUVERTE

- SATELEC ou l'innovation dans les gènes

FILIÈRE

- Bodycote accompagne la supply-chain aéronautique

08-09

PARTENARIAT

- Séminaire Bodycote - Air Liquide

GROUPE

- Bodycote au Texas

Bodycote Solutions est une publication de : Bodycote France Belgique Italie

Parc technologique de Lyon

ILENA Park - Bât B2 - 117 allée des Parcs - 69 792 Saint-Priest CEDEX - Tél. 04 37 23 82 00

Directeur de la publication : Guy Prunel // Directeur de la rédaction : Sylvain Batbedat

Crédits photos : Bodycote, A3DIMENSIONS communication, Satelec, Heli Air Design

Tirage : 4 000 exemplaires

Imprimeur : DUGAS - IMPRIMEURS certifié label Imprim'Vert - Imprimé sur papier ecolabellisé 100 % PEFC

Conception - Réalisation : A3DIMENSIONS COMMUNICATION - laurentannino@a3dimensions.com

Rédaction : Hervé Heurteau



BÂTIR SES PROPRES LEVIERS DE COMPÉTITIVITÉ

En des temps délicats de ralentissement de l'activité industrielle mondiale et d'absence de visibilité à court terme, le groupe Bodycote s'attache à toujours mieux accompagner ses clients. Cette intention ne résonne pas comme une simple posture : elle est un des leviers d'une compétitivité gagnée, créatrice de valeur et de croissance. En effet, chacun s'accorde à penser que la question de la compétitivité ne se résume pas au seul coût du travail ; de multiples pistes existent pour construire les fondements d'une compétitivité pérenne. En vous accompagnant dans vos choix stratégiques d'externalisation, d'innovation, de qualité, le groupe Bodycote soutient votre évolution.

Vous accompagner, c'est poursuivre la rationalisation de nos moyens de production comme en témoignent les récents transferts d'ateliers de production de Gennevilliers vers Chanteloup-les-vignes et Saint-Aubin-lès-Elbeuf.

C'est encore compléter notre maillage géographique et donc notre offre de services en réalisant des acquisitions d'ateliers de traitement thermique comme à Duttlenheim en France, ou aux États-Unis.

C'est aussi en amont, étudier vos projets d'externalisation ou vos questions relatives à la mutation actuelle de la supply-chain dans le domaine de l'aéronautique.

C'est enfin vous proposer des technologies industrielles innovantes comme l'implantation ionique qui s'applique aussi bien sur des pièces métalliques que sur des plastiques et des élastomères.

Finalement, être accompagné par Bodycote, c'est profiter d'une structure solide et dynamique tout en s'assurant un partenariat initiateur de solutions globales ou de solutions dimensionnées à de stricts besoins. Car la force du groupe réside bien là en sa capacité régionale, nationale ou internationale à servir avec les mêmes standards de qualité les grands Groupes comme les PME, PMI innovantes. Profitons du prochain MIDEST pour échanger ensemble !

Bonne lecture !

Guy Prunel

Président

“
Bodycote
s'attache à
toujours mieux
accompagner
ses clients
”

MIDEST 2012, DU 6 AU 9 NOVEMBRE

Votre contact

Sylvain Batbedat

+33 (0)4 37 23 82 61

sylvain.batbedat@bodycote.com

Bodycote est présent au MIDEST pour recevoir tous ses clients. Solidement ancré au cœur des territoires industriels, le Groupe Bodycote s'attache à servir tous les besoins des grands donneurs d'ordres et des acteurs de la sous-traitance industrielle.

STRUCTURÉ EN 2 DIVISIONS PRINCIPALES,
LE GROUPE BODYCOTE TRAVAILLE PAR GRANDS MARCHÉS



DIVISION AD&E **Aéronautique, Défense et Énergie**

Constructeurs et équipementiers aéronautiques, avionneurs commerciaux et militaires, énergies nucléaire et renouvelable, pétrole et gaz.



DIVISION A&GI **Automobile et Industrie Générale**

Constructeurs et équipementiers automobiles, poids lourds et engins de chantier, constructeurs du ferroviaire, industriels et sous-traitants de la mécanique générale, de l'outillage.

BODYCOTE, PARTENAIRE DE VOTRE PERFORMANCE :
UNE OFFRE DE SERVICES CONSTRUITE AUTOUR DE VOS BESOINS

LE DDT



Gagnez en valeur ajoutée ! Le DDT, c'est une équipe de spécialistes au service de vos projets et un laboratoire doté d'équipements performants destinés à analyser à vos problématiques techniques les plus délicates.

DES PROCÉDÉS ÉPROUVÉS ET INNOVANTS



Des traitements thermiques les plus classiques aux traitements de surface les plus innovants, Bodycote développe des solutions applicables à tous types de matériaux. Nitruration, cémentation, trempe et revenu, brasage, soudage FE, CIC... sur tous métaux et alliages. Plus innovant... la projection HP-HVOF, mais aussi l'implantation ionique appliquée sur polymères, plastiques et élastomères pour améliorer les propriétés tribologiques et anti-collage. À découvrir !

DES UNITÉS RÉPARTIES EN FRANCE, BELGIQUE ET ITALIE



Sur le périmètre FBI (France, Belgique et Italie), le groupe déploie près de 33 sites aux expertises complémentaires. Nos moyens de production se structurent comme en témoignent nos récents transferts d'activités de Gennevilliers vers Chanteloup-les-vignes et Saint-Aubin-lès-Elbeuf ou notre nouvelle recomposition du marché Grand-Est avec le site de Duttlenheim.

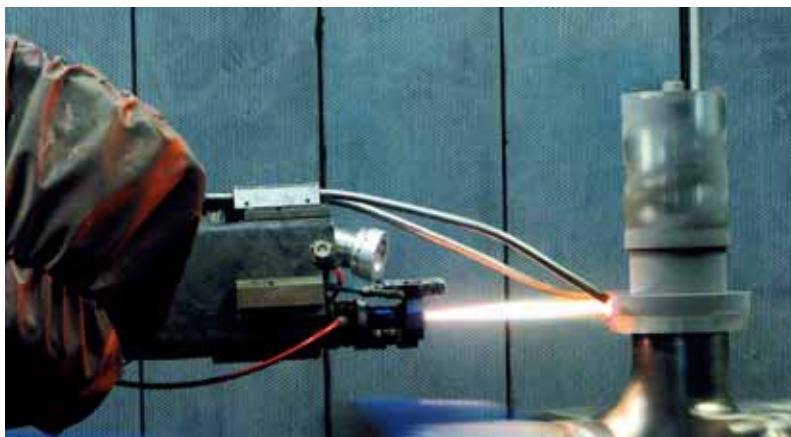
SERRES-CASTET HVOF : À L'HEURE DE LA DIVERSIFICATION

Poussé par la montée d'ambitieux programmes aéronautiques (A400M, B787, ARRIEL...) le site de Serres-Castet profite de son positionnement idéal en région Aquitaine Midi-Pyrénées pour se développer sur ses procédés stratégiques.

HVOF et automate

En dehors des traitements et brasages sous vide, l'année 2012 sera marquée à Serres-Castet par le début de la diversification des activités de l'atelier de revêtements projetés. Les nombreuses qualifications aéronautiques existantes et l'équipement mis en place pour exploiter ce procédé (un robot multiaxes ABB-6600 équipé d'un canon HVOF) sont parfaitement appropriés au traitement des pièces de types rotors, manchons, pièces tournantes d'hélicoptère, pièces d'usure et d'étanchéité de type diaphragmes, déflecteurs de grande dimension.

Avec l'appui de l'équipe d'Ambazac, centre d'excellence en Surface Technologie, mises au point, caractérisations et qualifications, l'atelier monte en puissance et se



positionne en région Béarnaise au sein d'un formidable réseau de sous-traitance pour les prestations complémentaires, phases de finition, de contrôles CND.

Ainsi, à Serres-Castet, les premières références sont en cours d'industrialisation pour une phase

série prévue d'ici la fin de l'année. Cette phase de diversification confirme la dynamique de l'usine au travers des nombreux projets qui lui sont confiés et de nouveaux donneurs d'ordres européens ont communiqué leur vif intérêt pour les savoir-faire de l'atelier ; à suivre !

Vos contacts

Sébastien Bochart
+33 (0)6 46 47 35 62
sebastien.bochart@bodycote.com

Joël Fortas
+33 (0)6 07 22 02 35
joel.fortas@bodycote.com

« L'installation de Serres-Castet peut réaliser des dépôts HVOF sur des pièces de 2500 mm de longueur, des couronnes jusqu'à 2400 mm de diamètre et de masse allant jusqu'à 400 kg ! L'exploitation de cet outil s'inscrit dans l'organisation de l'atelier de traitement thermique et autorise des fabrications de série sur des pièces de dimensions plus modestes. » affirme **Sébastien Bochart**, Ingénieur d'Affaires en Technologie de Surface. « De plus, Ambazac possède des capacités complémentaires. Elles nous permettent de proposer une vraie sécurisation des productions. » confirme **Joël Fortas**, Ingénieur d'Affaires à Serres-Castet.

DUTTLENHEIM : UN AN APRÈS !

Début octobre 2011, le groupe Bodycote rachetait les activités de traitement thermique d'Oerlikon-Balzers. Stratégiquement placé au cœur de la région Est, le site de Duttlenheim évolue et conclut sa première année sous l'ère Bodycote sur des perspectives encourageantes.



Les standards Bodycote Dès le début de l'année 2012, des projets d'amélioration de l'usine s'inscrivant dans un large plan d'action à court et moyen termes se sont engagés. Aménagement d'un hall autonome de réception et d'expédition, agencement des flux entrants ou sortants, transfert aux spécifications Bodycote des installations, création de nouveaux circuits de navettes dédiés à la collecte des commandes et des livraisons, application des systèmes Qualité ISO 9001 et Sécurité Hygiène Environnement... sont les chantiers principaux mis en œuvre ou réa-

lisés à ce jour. L'équipe s'attelle aujourd'hui à la mise en place d'un système de management de la Qualité avec pour objectif une certification en 2013.

Un potentiel à exploiter

En complément du parc machines existant, le site a bénéficié dès juin 2012 de l'arrivée de deux installations de nitruration basse pression. Les clients historiques du site et plus largement ceux de la région Grand-Est ont favorablement accueilli l'évolution en profitant des nouvelles capacités de Duttlenheim. Les changements opérés leur offrent des perspectives solides de collaboration en parfaite complémentarité (navettes quotidiennes et sécurisation de production) avec le site tout proche de Cernay.

Vos contacts

Éric Schaffhauser
+33 (0)6 79 81 23 55
eric.schaffhauser@bodycote.com

Richard Meyer
+33 (0)6 03 52 23 33
richard.meyer@bodycote.com

Patrice Boenard
+33 (0)6 71 91 37 81
patrice.boenard@bodycote.com

/// DUTTLENHEIM : SES TRAITEMENTS, SES ÉQUIPEMENTS

Type de traitements

- Traitement sous vide dans la masse : trempe gaz (1 à 5 bars), hypertrempe et recuit, recuit magnétique, mise en solution et vieillissement
- Traitement thermochimique : nitruration basse pression - Nitral®
- Autres procédés : dégraissage, sablage

Installations

- Trempe et recuit sous vide : 5 fours dont 1 en 1200 x 900 x 700 mm
- Revenu sous vide : 8 fours dont 1 four en 1200 x 900 x 700 mm
- Nitruration basse pression - NITRAL® : 1 four L600 x H600 x P900 mm et 1 four L900 x H780 x P1200 mm

/// TÉMOIGNAGE

« Nous évoluons rapidement grâce à la motivation de l'équipe, son expérience du site, ses savoir-faire et le soutien du Groupe. Géographiquement bien placés et organisés grâce à nos navettes, nous intéressons bon nombre de clients du quart nord-est de la France, du Luxembourg et de l'Allemagne. »

Éric Schaffhauser, Responsable du site

HELI AIR DESIGN : UN BEL APPEL D'AIR EN AVIATION LÉGÈRE

De la mécanique de précision à la fabrication d'un hélico léger, il n'y a qu'un... passionné d'aviation, Thierry André, en passe de réussir son pari : Hélinéo, l'hélicoptère au juste coût.

D 2008 - 2012, des dates clés Heli Air Design a vu le jour en 2008. Cette jeune société, émanation de SEROLOR entreprise de mécanique située près de Metz et cliente historique de Bodycote, conçoit et produit des hélicoptères légers. Quatre ans plus tard, quelques gros investissements consentis et du temps non compté... nous voici le 26 avril 2012 : Hélinéo (c'est le nom du « bébé ») effectue son premier vol d'essai et le réussit.

Enfin, c'est quoi un hélico ?

À bien écouter M. André, il semblerait qu'un hélico ne soit guère qu'un assemblage à 90 % de composants mécaniques ; le reste n'est que métal et plastique. D'ailleurs, l'Hélinéo vous sera livré en kit, car construit sous les normes aéronautiques CNSK (Certificat de Navigabilité d'un aéronef Sous Kit). Heli Air Design a travaillé dans cette gamme d'hélicoptères légers en poursuivant un but précis : proposer un objet de loisir ou un outil de travail à un prix et un coût d'exploitation nettement inférieurs aux quelques concurrents existants. Propulsion par turbine et rotor tripale sont les solutions technologiques adoptées

pour assurer au pilote, qualité et confort de vol, vitesse d'environ 200 km/h et coût d'exploitation extrêmement compétitif.

Un marché de niche ?

L'intérêt de cet outil dépasse largement l'utilisation de loisir. Regrouper un troupeau de moutons et ses quelque 800 têtes en Australie, surveiller une frontière, se déplacer en relief accidenté et apprendre à piloter... sont quelques-unes des applications découvertes au cours des salons auxquels Heli Air Design a participé. Les perspectives sont ouvertes et l'intérêt des prospects, confirmé.

Bodycote, partenaire

Depuis sa création, Heli Air Design confie à l'expertise Bodycote (avec le soutien de la DDT - Labo central de Bodycote), des composants mécaniques à traiter. C'est avec, entre autres, Chanteloup-les-Vignes, Duttlenheim ou Cernay, que le constructeur collabore. Bodycote accompagne l'innovation et pourrait à terme assurer dans son réseau d'usines accréditées aéronautique, le traitement de séries plus importantes !



Votre contact

Patrice Boenard
+33 (0)6 71 91 37 81
patrice.boenard@bodycote.com

/// QUELQUES POINTS-CLÉS

1 site situé sur l'aéroport de Nancy-Metz Lorraine

- 26 avril 2012: 1^{er} vol d'essai réussi
- 1 appareil produit et 2 autres en construction
- Hélicoptère léger biplace de 700 kg maximum en charge. Moteur à turbine et rotor tripale
- À ce jour : 80 marques d'intérêt, 15 intentions d'achat et bientôt 3 ventes

/// TÉMOIGNAGE

« C'est une formidable aventure et je suis très satisfait de l'accueil quand nous exposons. Mon produit correspond une réelle demande et suis heureux que Bodycote ait accepté de suivre le projet ! »

SATELEC OU L'INNOVATION DANS LES GÈNES

Satelec, un nom qui ne parle sans doute qu'aux professionnels du monde dentaire... Pourtant, cette division du groupe Acteon est aujourd'hui leader mondial du petit équipement de chirurgie dentaire. De la conception à la fabrication, Satelec innove.

Depuis 42 ans

Créée en 1970, la société Satelec opère sur le marché du dispositif médical et dentaire, conçoit et fabrique de petits équipements destinés aux différents praticiens de la chirurgie dentaire. Polisseurs, générateurs piézo-électriques, bistouris haute-fréquence, lampes à photopolymériser, appareils à ultra-sons pour le détartrage et autres autoclaves sont quelques-uns des produits conçus et fabriqués par Satelec. Mais il est un secteur où l'expertise de Satelec se développe particulièrement ; celui des inserts. La pièce à main ultrasonore du dentiste combine de nombreux embouts aux diverses applications cliniques. Satelec en a conçu plus de 120 et chacun d'eux nécessite des traitements spécifiques aux standards du médical.

Bodycote et Satelec : un partenariat solide

Pour fabriquer ses produits, Satelec est soumis à 15 réglementations internationales, 13 normes applicables aux produits et 3 normes applicables aux systèmes de production. Ces normes et leurs référentiels joints imposent une totale maîtrise des procédés et leurs parfaites répétabilités. Et c'est à Bodycote que Satelec a récemment confié 180 types de pièces à traiter. En trempe et revenu, le site de Saint-Remy-en-Mauges assure, en suivant des protocoles précis, le traitement de près de 300 000 pièces par an.

L'innovation comme stratégie gagnante

Pour préserver et consolider sa position de leader, Satelec innove sans cesse. Figurez-vous que Satelec a déposé depuis sa création et en moyenne, un modèle ou une marque tous les 30 jours : 322 marques déposées, 145 dépôts de brevets et 57 modèles déposés !

Votre contact

Patrick Foraison

+33 (0)6 70 80 37 29

patrick.foraison@bodycote.com

/// QUELQUES POINTS-CLÉS

- 2 sites de fabrication en France et 700 employés dans le groupe
- 6 filiales et 7 bureaux, répartis dans le monde
- 80 % du CA réalisé à l'export

2 best-sellers :

- 15 000 lampes à photopolymériser par an
- 30 000 générateurs à ultra-sons par an

/// TÉMOIGNAGE

« Nous avons trouvé en Bodycote, un prestataire très collaboratif dans notre problématique de maîtrise des procédés. C'est en toute sécurité que nous leur confions nos traitements. »

Yann Gallard, Directeur industriel

BODYCOTE ACCOMPAGNE LA SUPPLY-CHAIN AÉRONAUTIQUE

Bodycote confirme sa vocation de partenaire à l'externalisation et à l'accompagnement de ses clients dans le domaine des procédés spéciaux.

La montée en cadence du marché

Les nombreux programmes aéronautiques actuels (Silvercrest, Leap-X, A350, TP400, EC-X4, TM800...) représentent une réelle opportunité pour multiplier les approches, partager les stratégies et proposer les meilleurs scénarios industriels et logistiques d'une supply-chain performante.

Comme partenaire privilégié du marché aéronautique, Bodycote possède sur tous les territoires des usines aux potentiels de développement avérés. L'agrandissement de l'usine de Gémenos pour concentrer les traitements sur alliages légers, les investissements en cours à Argenteuil et à Serres-Castet constituent de bons exemples de capacités à exploiter.

Mais d'autres projets peuvent émerger de ces réflexions communes : créer une usine au cœur de la « Mécanique Vallée » ; réaliser du soudage faisceau d'électrons sur d'autres sites que Techméta ; pratiquer des revêtements projetés dans d'autres régions que le Limousin ou le Béarn... La réponse à la première idée se traduit par la création d'un site AD&E à Figeac !

Un projet, des solutions valides

« Les Donneurs d'ordres veulent des solutions industrielles idéales comportant une gestion optimisée des flux entre les différents acteurs de la supply-chain » rappelle Laurent Poirier, Directeur Opérationnel Adjoint.

Dans cette perspective, il conduit actuellement une demi-douzaine de projets. « L'accompagnement Bodycote, c'est l'opportunité pour nos clients de se concentrer sur leur cœur de métier et de confier les procédés spéciaux à un spécialiste. Quand il s'agit d'un marché avec plusieurs années de ramp-up, la mutualisation des moyens nous permet de proposer des solutions plus économiques qu'un investissement sec. Quand il s'agit d'un moyen dédié, ce qui fait la différence, c'est notre capacité à mettre en place l'outil industriel, mais aussi l'ensemble des compétences nécessaires : suivi Qualité (Nadcap), maintenance, maîtrise de l'énergie, SHE, personnel qualifié. »

Si certains clients choisissent d'investir eux-mêmes, d'autres font appel à l'expertise Bodycote pour étudier la meilleure solution



possible. Confiez-nous votre projet, donnez-nous vos perspectives, indiquez-nous vos schémas logistiques et vos objectifs. Nous vous apporterons expertise et solutions opérationnelles.

Votre contact

Sylvain Testanière
+33 (0)6 82 85 27 40
sylvain.testanier@bodycote.com

/// L'ÉCO-RESPONSABILITÉ EN QUESTION

Face au coût croissant de l'énergie électrique et du gaz, Bodycote déploie un large plan d'action visant à réduire sa facture énergétique. Les lourds investissements consentis porteront leurs fruits à brève échéance, et ce, sans pénaliser les coûts des productions. Ce plan s'inscrit dans la démarche environnementale structurée du Groupe qui a débuté en 1998 et confirme sa volonté de réduire son empreinte carbone dans le respect des bonnes pratiques environnementales définies pour le monde de l'industrie.

/// ÉVÉNEMENT

SÉMINAIRE BODYCOTE - AIR LIQUIDE

Pour sa 3^e édition, le séminaire Bodycote - Air Liquide des 18 et 19 octobre 2012 a tenu toutes ses promesses. Les journées se sont organisées autour du thème « Traitements des pièces de série : Performance industrielle, Innovation, Éco-conception » : un partage d'expériences fructueux animé par les meilleurs spécialistes de la question.

Ce rendez-vous désormais incontournable s'inscrit dans une dynamique de réflexion collaborative et technologique ; plus de 100 personnes du monde industriel ont participé aux conférences et échanges qui se sont succédés à un rythme soutenu. Animées par des spécialistes de Bodycote, d'Air Liquide et par des partenaires clients comme PSA, RENAULT, FAURECIA, SKF, TURBOMECA, FEDERAL MOGUL ou SETFORGE ou par des partenaires institutionnels comme le CETIM, les interventions ont permis de faire le point sur les avancées relatives au sujet, d'évoquer des visions techniques et prospectives de nos pratiques industrielles.

Votre contact

Sylvain Batbedat
+33 (0)4 37 23 82 61
sylvain.batbedat@bodycote.com



Tatyana et Sylvain, membres-organisateurs du séminaire pour Air Liquide et Bodycote, nous livrent leur commentaire : « Ces journées sont un vrai succès non seulement par l'intérêt des sujets exposés en conférences, mais aussi par les échanges qu'ils ont suscités entre Industriels et Experts techniques. Dans un monde en mutation, nous devons accompagner la compétitivité de nos clients et ces rencontres offrent l'occasion d'explorer et de présenter des solutions industrielles de traitement thermique de pièces de grandes séries pour le marché de l'automobile, mais aussi celui de l'aéronautique ou de tout autre marché. Les partages d'expérience se sont révélés précieux et les attentes étaient grandes : ces journées y ont répondu ! »

FICHES TECHNIQUES BODYCOTE

Quatre fiches techniques, nouvelles ou mises à jour, complètent la collection Bodycote : Recuits, Traitements par induction, Durcissement superficiel et Implantation ionique. Pour vous informer et découvrir nos différents traitements, demandez nos fiches techniques.

CONTACT : Bernadette Dumoulin • bernadette.dumoulin@bodycote.com

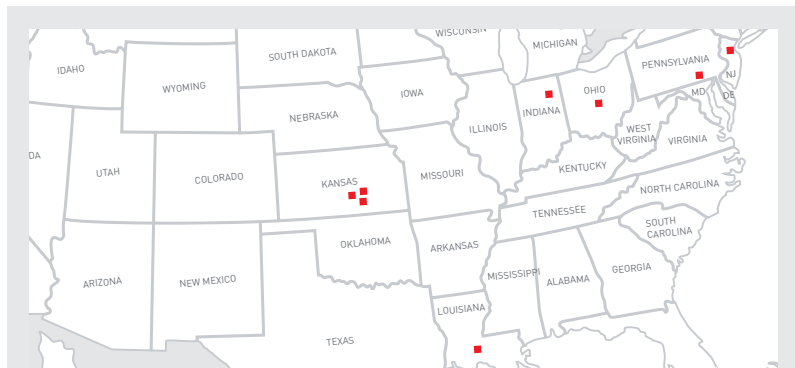
BODYCOTE AU TEXAS

Au cours du 3^e trimestre 2012, le groupe Bodycote s'est doté d'un nouveau site au Texas. Ce site s'intègre à la division Technologies de Surface et complète les installations existantes dans l'état ainsi que l'usine de développement des technologies de surface située à Hot Spring.

Objectif : les marchés des pétroliers et des gaziers

L'expertise de ce nouveau site texan en matière de projection thermique hypersonique (procédé HVOF) et de traitements céramiques par procédé thermochimique est particulièrement applicable aux composants soumis à des conditions extrêmes d'utilisation. L'établissement de cette usine répond aux besoins des clients

et prospects du vaste marché pétrolier et gazier de la région de Houston. Gareth Davies, vice-président de la division Technologie de Surface a commenté la nouvelle en ces termes « Il s'agit d'un investissement majeur pour soutenir nos clients internationaux et devenir le fournisseur privilégié de revêtements résistants à l'usure sur le marché des hydrocarbures. »



BODYCOTE ET CURTISS-WRIGHT

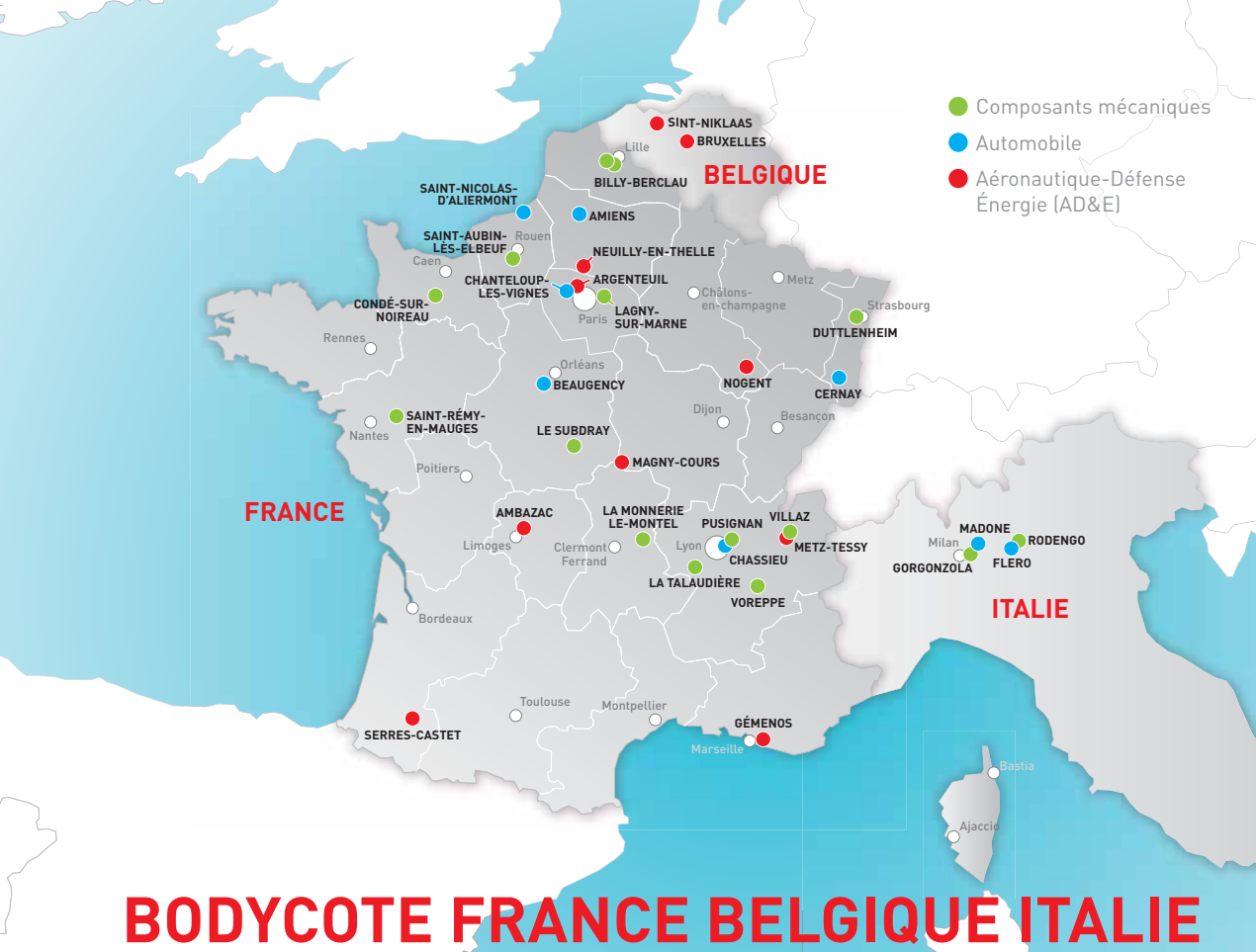
Bodycote vient tout juste de réaliser sa plus grande acquisition depuis quatre ans en rachetant au groupe Curtiss-Wright Corporation, les activités de traitement thermique de Metal Improvement Company LLC.

Ce sont donc huit nouvelles usines qui s'intègrent au réseau Bodycote dans le Nord et le centre des États-Unis. Les sites fournissent de nombreux secteurs d'activité et plus particulièrement ceux de l'aéronautique, du pétrole et du gaz (34 % des ventes) ainsi que celui de l'automobile (20 % des ventes).

* Articles extraits d'Everybody, lettre d'info Monde du groupe.



Stephen Harris, PDG du Groupe, a souligné au sujet de cette acquisition : « Ces 8 sites s'ajoutent aux 35 existants aux États-Unis : ils apportent une capacité supplémentaire notable améliorant ainsi le service aux clients existants et une plus large clientèle dans des régions clés telles que le Kansas (aéronautique), la Louisiane (pétrole et gaz) et le Nord-Est (automobile et mécanique générale). »



BODYCOTE FRANCE BELGIQUE ITALIE

UN RÉSEAU À VOTRE SERVICE

ALSACE-LORRAINE

- CERNAY : 03 89 75 71 25
- DUTTLENHEIM : 03 88 47 90 20

AQUITAINE

- SERRES-CASTET : 05 59 33 14 37

AUVERGNE

- LA MONNERIE-LE-MONTEL : 04 73 51 40 34

BOURGOGNE

- MAGNY-COURS : 03 86 21 08 10

CENTRE-LIMOUSIN

- AMBAZAC : 05 55 56 85 13
- BEAUGENCY : 02 38 46 97 00
- LE SUBDRAY : 02 48 26 46 89

CHAMPAGNE-ARDENNE

- NOGENT : 03 25 31 63 63

ÎLE-DE-FRANCE

- ARGENTEUIL : 01 30 25 95 15
- CHANTELOUP-LES-VIGNES : 01 39 70 22 70
- LAGNY-SUR-MARNE : 01 64 12 71 00

NORD-PAS-DE-CALAIS

- BILLY-BERCLAU (traitement thermique) : 03 21 79 31 31
- BILLY-BERCLAU (induction) : 03 21 08 70 20

BASSE-NORMANDIE

- CONDÉ-SUR-NOIREAU : 02 31 69 00 40

HAUTE-NORMANDIE

- SAINT-AUBIN-LÈS-ELBEUF : 02 35 77 54 89
- SAINT-NICOLAS D'ALIERMONT : 02 32 06 32 50

PROVENCE-ALPES-CÔTE D'AZUR

- GÉMENOS : 04 42 32 01 20

PAYS DE LOIRE

- SAINT-REMY-EN-MAUAGES : 02 41 49 17 49

PICARDIE

- AMIENS : 03 22 67 31 00
- NEUILLY-EN-THELLE : 03 44 26 86 00

RHÔNE-ALPES

- CHASSIEU : 04 72 47 30 00
- LA TALAUDIÈRE : 04 77 47 69 20
- METZ-TESSY : 04 50 27 20 90
- PUSIGNAN : 04 72 05 18 40
- VILLAZ : 04 50 60 23 60
- VOREPPE : 04 76 50 00 36

BELGIQUE

- BRUXELLES : +32 22 68 00 20
- SINT-NIKLAAS : +32 37 80 68 00

ITALIE

- RODENGO : +39 030 68 10 209
- FLERO : +39 030 26 81 389
- MADONE : +39 035 99 56 11
- GORGONZOLA : +39 029 53 04 218

Direction du Développement Technologique

PUSIGNAN : 04 72 47 61 10

Siège BODYCOTE : 04 37 23 82 00

Parc technologique de Lyon
Iléna Park - Bât B2
117 allée des Parcs
69 792 SAINT-PIERRE CEDEX

